



# 廢溶劑及污泥去化問題評析

中興工程顧問股份有限公司

103年9月16日

## 大綱

- 緣由
- 廢溶劑清理現況及去化問題
- 污泥清理現況及去化問題
- 解決機會

# 緣由

- 103年5月27日工業總會與署長座談會，建議工業總會成立污泥問題專案小組。
- 103年6月24日工業總會與廢管處會談，廢管處將針對紡織污泥提出妥善處理建議。
- 103年7月22日廢管處邀請印染整理、紡織工業同業公會及經濟部工業局召開「印染整理業污泥去化問題」會議，說明研析結果及妥適處理之機會。
- 103年8月19日召開「造紙業污泥去化問題」研商會議。
- 103年8月14日院長參加「全國工業團體領袖會議」，科學工業園區公會請各部會協助解決科學園區之廢溶劑及污泥去化困境，另棉布絲綢印染公會提案開放處理廠協助紡織污泥去化。
- 本次報告廢溶劑、光電污泥及紡織業污泥去化問題評析，說明解決方向與機會。

## 廢溶劑清理現況及去化問題

### ● 廢溶劑-產出

單位：公噸

溶劑種類	代碼	102年產出量	103年1~6月產出量
		(公噸)	(公噸)
閃火點小於60°C之 易燃性廢液	C-0301	126,397 月產量10,533公噸	72,591 月產量12,099公噸
非有害有機廢液或廢溶劑	D-1504	160,110 月產量13,342公噸	67,189 月產量11,198公噸
總計		289,279	141,429

近期由於產業景氣回升，產量增加，爰C-0301產出量有上升之趨勢。

## ● 廢溶劑-產出

- 科學園區非有害有機廢液/溶劑(D-1504)主要來源為面板、半導體製造業蝕刻製程中，清洗產出之廢去光阻液。
- 一般而言，廢溶劑皆具有高VOC之特性，若未經前處理而排入廢水處理廠恐超出納管標準，爰此事業多採委外處理。



5

## ● 廢溶劑-貯存

溶劑種類	代碼	102年6月貯存量 (公噸)	103年6月貯存量 (公噸)	增加量 (公噸)
閃火點小於60°C之 易燃性廢液	C-0301	3,254	5,615	2,361
非有害有機廢液或 廢溶劑	D-1504	4,942	4,110	-832
總計		8,196	9,725	1,529

103年6月C-0301之貯存量為5,615公噸，較102年6月增加約2,361公噸。

6

## ● 廢溶劑-流向

名稱	清理方式	102年	102年 月平均量	103年1~6月	103(1~6月) 月平均量	備註	
閃火點小於 60°C之易燃 性廢液 (C-0301)	熱處理	33,017	2,752	20,686	3,448	順倉及易增處理 量能最大	
	物理處理(蒸餾)	69,243	5,771	36,759	6,127		
	許可 再利用	作為工業溶劑	23,177	1,931	13,820	2,303	純聚及長春石油 苗粟廠再利用量 能最大
		作為輔助燃料	144	12	72	12	
小計		125,581	10,465	71,336	11,889	-	
非有害有機 廢液或廢溶 劑 (D-1504)	熱處理	117,832	9,819	48,702	8,118	日友環保及宇鴻 科技處理量能最 大	
	物理處理(蒸餾)	29,865	2,489	10,686	1,781		
	境外處理	19	2	29	5		
	許可 再利用	作為工業溶劑	6,647	554	5,057	843	長春石油苗粟廠 及榮成紙業再利 用量能最大
		作為輔助燃料	5,628	469	3,118	520	
小計		159,991	13,333	67,592	11,265	-	
總計		288,344	24,029	140,576	23,429	-	

C-0301清理量有上升之趨勢，由102年的1萬噸/月升高為103年1.2萬噸/月。

## ● 收受廢溶劑之處理/再利用機構現況

- 收受廢溶劑(D-1504、C-0301)之處理機構共有28家，主要處理方式為物理處理(蒸餾)及焚化處理，截至103年1-6月處理機構總收受量為13,844公噸/月。
- 收受廢溶劑(D-1504、C-0301)之再利用機構共有18家，主要係以蒸餾方式將廢溶劑純化回收至原製程使用，截至103年1-6月再利用機構總收受量為3,023公噸/月。

## ● 廢溶劑去化問題



### 光電產業持續擴廠，廢溶劑未來產生量將攀升

- 現行廢溶劑處理量能尚屬足夠，惟隨產業發展，未來廢溶劑產出量將逐漸增加，恐有處理量能短缺之情形。
- 回收處理方式主要為「物理處理」(蒸餾)，易因含水率或雜質過高，部分廢溶劑不符回收價值，導致再利用機構不願收受。



### 處理費用昂貴，事業成本增加

- C-0301具有回收價值，多屬於有價，去化較無問題；D-1504因純度低，較無回收價值，多以焚化方式處理，處理設施有限，處理費用較昂貴。
- 產源交付處理/再利用機構之費用波動，致產源因處理價格過高而貯存堆置或心存僥倖而隨意棄置。

## 污泥清理現況及去化問題

### ● 光電產業現況

- 依行政院主計處公告之中華民國行業分類標準(第9次修訂)電子零組件製造業為行業別分類編號中碼為26者，其定義為從事半導體及其他電子零組件製造之行業。
- 由於本行業種類眾多，篩選污泥產量大者，選定行業為2611積體電路製造業、2641液晶面板及其組件製造業、2649其他光電材料及元件製造業及2630印刷電路板製造業為主要分析對象。經查現行國內列管家數共計**985**家，主要分布於**桃園縣**最多。

## ● 光電產業污泥-產出

單位：公噸

污泥種類	說明	代碼	102年產出量	103年1~6月 產出量
			(公噸)	(公噸)
有機污泥	生物處理程序所產生之生物污泥或含揮發性(VS)固體物量超過30%以上之污泥	D-0901	49,962	29,028
無機污泥	物理或化學處理程序所產生之化學污泥或含揮發性(VS)固體物量低於30%以下之污泥	D-0902	83,542	44,952
非有害油泥	非有害之油泥，無論揮發性污泥(VS)高低均屬此項	D-0903	7,841	4,575
污泥混合物	非屬公告應回收或再利用污泥或其混合物	D-0999	4,949	3,054
氟化鈣污泥	公告可直接再利用：半導體製造業或光電材料及元件製造業在廢水處理過程產生之氟化鈣污泥。但依相關法規認定為有害事業廢棄物者，不適用之。(經濟部)	R-0910	28,904	13,307
總計			175,198	94,916

平均產出量約2300公噸/月

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」。

- 部分事業將氟化鈣污泥改以D類污泥申報或改以廢液方式委託清理廢氫氟酸(C-0202)導致氟化鈣污泥產出量減少。

氟化鈣污泥產出比例下降2.5%，而有機污泥則上升2.1%。

## ● 光電產業污泥-貯存

單位：公噸

污泥種類	代碼	102年貯存量 (公噸)	103年1~6月貯 存量(公噸)	增加量
有機污泥	D-0901	474	188	-286
無機污泥	D-0902	960	1,076	115
非有害油泥	D-0903	189	73	-116
污泥混合物	D-0999	16	37	21
氟化鈣污泥	R-0910	172	90	-82
總計		1,811	1,464	-347

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」。

貯存量無明顯的增加，而有小幅的下降。

## ● 光電產業污泥-流向(1/2)

單位：公噸

名稱	清理方式	102年	102年 月平均量	103年1~6月	103年(1~6月) 月平均量
有機污泥	生物處理(堆肥)	1,470	123	891	148
	物理處理(乾燥)	7,341	612	190	32
	掩埋	20,027	1,669	19,992	3,332
	熱處理	20,773	1,731	8,241	1,374
小計		49,661	4,138	29,314	4,886
無機污泥	固化處理	44	4	116	19
	物理處理	29,870	2,489	15,619	2,603
	再利用作為紅磚、水泥原料	3723	310	1,892	315
	掩埋	11571	964	6,640	1,107
熱處理	38,361	3,197	20,728	3,455	
小計		83,570	6,964	44,996	7,499
非有害油泥	物理處理(蒸餾)	2,839	237	1,427	238
	再利用作為碳化矽	1,476	123	1,620	270
	掩埋	162	13	159	27
	熱處理	3,207	267	1,485	247
小計		1,083	90	423	70

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」。

13

## ● 光電產業污泥-流向(2/2)

單位：公噸

名稱	清理方式	102年	102年 月平均量	103年1~6月	103年(1~6月) 月平均量
污泥混合物	掩埋	113	9	220	37
	熱處理	4,721	393	2,813	469
	物理處理	112	9	0	0
小計		4,946	412	3,033	505
氟化鈣污泥	再利用作為水泥原料	28,847	2,404	13,389	2,231
小計		28,847	2,404	13,389	2,231
總計		174,707	14,559	95,422	15,904

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」。

- 本年度氟化鈣污泥清理量有下降之趨勢，主要原因為再利用機構遭取消再利用資格，及水泥廠污泥再利用含水率需低於40%，致收受量減少，事業多改以D類污泥委託清理。

14

## ● 紡織業產業現況

- 依行政院主計處公告之中華民國行業分類標準(第9次修訂)現行國內紡織業及染整業主要係以行業別分類編號中類11為主，其定義為從事紡織之行業，如紡織纖維之前紡加工及紡紗、織布、紡織品及成衣之染整、紡織品如毛毯、床單、桌巾、毛巾、地毯、繩索等製造。
- 以具有行業代碼11之事業進行篩選，經查現行國內列管之紡織業共計**651家**，主要分布於**桃園縣、彰化縣及新北市**。



## ● 紡織業污泥-產出

單位：公噸

污泥種類	說明	代碼	處理方式	102年產出量	103年1~6月產出量
				(公噸)	(公噸)
有機污泥	生物處理程序所產生之生物污泥或含揮發性(VS)固體物量超過30%以上之污泥	D-0901	焚化處理、輔助燃料	14,763	8,232
無機污泥	物理或化學處理程序所產生之化學污泥或含揮發性(VS)固體物量低於30%以下之污泥	D-0902	物理處理、再利用處理、焚化處理	6,193	3,735
污泥混合物	非屬公告應回收或再利用污泥或其混合物	D-0999	掩埋處理、焚化處理	3,490	1,964
紡織污泥	公告可直接再利用：紡織業在廢水處理設備產生之污泥或生產製程產生之污泥。但依相關法規認定為有害事業廢棄物者，不適用之。(經濟部)	R-0906	防火建材原料、輔助燃料	48,888	25,448
總計				73,335	39,379

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」

備註1：列管之紡織業家數計651家。

備註2：紡織污泥如採再利用申報為R-0906，如採處理方式者則應改申報為D-09類代碼。

備註3：產出量計算=本月聯單量+貯存異動量。





## ● 紡織業污泥-貯存

單位：公噸

污泥種類	代碼	102年6月貯存量(公噸)	103年6月貯存量(公噸)	增加量(公噸)
有機污泥	D-0901	1,083	1,506	423
無機污泥	D-0902	1,117	1,061	-56
污泥混合物	D-0999	560	574	14
紡織污泥	R-0906	2,271	9,396	7,126
		貯存量較去年增加3倍		
總計		5,031	12,537	7,506

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」。



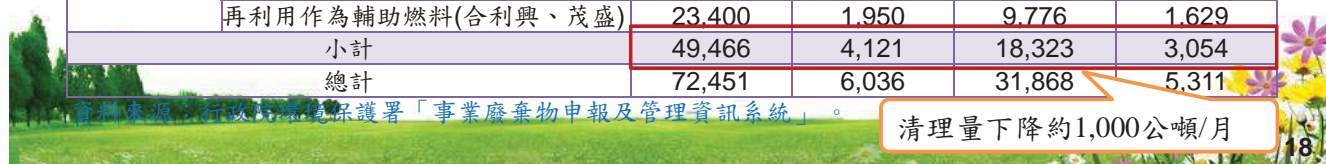
## ● 紡織業污泥-流向

單位：公噸

名稱	清理方式	102年	102年 月平均量	103年1~6月	103年(1~6月) 月平均量
有機污泥	生物處理	17	1	34	6
	物理處理(乾燥)	3,731	311	373	62
	掩埋	6,173	514	5,999	1,000
	熱處理	4,177	348	1,402	234
小計		14,097	1,175	7,809	1,301
無機污泥	物理處理(乾燥)	1,353	113	643	107
	個案再利用	0	0	1,056	176
	掩埋(固化處理)	776	65	619	103
	熱處理	3,447	287	1,474	246
小計		5,576	464	3,787	631
污泥混合物	物理處理(乾燥)	953	79	109	18
	掩埋(其他最終處理方式)	1,634	136	1,061	177
	熱處理	725	60	781	130
小計		3,312	276	1,950	325
紡織污泥	再利用作為防火建材原料、保溫材料原料(合力旺、東信、北門)	26,066	2,171	8,547	1,425
	再利用作為輔助燃料(合利興、茂盛)	23,400	1,950	9,776	1,629
	小計	49,466	4,121	18,323	3,054
總計		72,451	6,036	31,868	5,311

資料來源：行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」。

清理量下降約1,000公噸/月



## ● 收受污泥之處理/再利用機構現況(1/2)

- 現行收受D類污泥之處理機構共有23家，主要分布於桃園縣、高雄市，處理方式為熱處理(焚化、燒結)、掩埋處理及物理處理(乾燥)，截至103年1-6月處理機構總收受量為44,435公噸/月。

## ● 收受污泥之處理/再利用機構現況(2/2)

- 收受紡織污泥(R-0906)之再利用機構共有3家，主要係再利用作為**防火建材原料**、**保溫材料原料**或**鍋爐輔助燃料**，截至103年1-6月再利用機構總收受量為744公噸/月。
- 收受氟化鈣污泥(R-0910)之再利用機構共有3家，皆分布於宜蘭縣，再利用方式為作為**水泥原料**，截至103年1-6月再利用機構總收受量為2,359公噸/月。

## ● 污泥去化問題



### 事業機構產出之污泥(品質條件)不符合再利用收受標準

- 污泥普遍含水率高、有臭味、含重金屬(硫/氯)等問題
- 紡織污泥可採自行處理方式作為鍋爐輔助燃料，然處理過程中會產生惡臭物質，且固定污染源許可證須變更燃料等程序，故目前無事業機構採用此方法。



### 再利用機構管道(收受量能)銳減，公民營處理機構有機污泥處理量有限且收受意願低

- 經統計現行再利用量能，無法有效去化R類污泥。
- 部分再利用產品(防火建材、輔助燃料)不符合經濟部事業廢棄物再利用管理辦法第24條再利用管理方式，致使被經濟部工業局處分暫停收受。
- 公民營處理機構有機污泥處理量能已略有不足且因污泥具臭味，處理時衍生空污問題，收受意願低。

21

## ● 污泥去化問題



### 清除處理費用大幅增加，導致廠商現行多以廠內貯存為主

- 經統計目前污泥貯存量自103年度起大幅增加，尤其以紡織污泥增加最多，現行廠內貯存量約9千餘噸。
- 多數處理機構皆先與合作之清除機構簽訂進場數量，事業多須藉由清除機構接洽清理事宜，清除處理費用也多為市場機制決定。



### 再利用產品品質不佳或產品去化問題

- 產品品質不佳，造成產品銷售通路受阻，如資源化產品人工粒料、磚瓦之規格或強度不足。
- 污泥再利用機構所能收受之污泥多有限定成分或種類，產源如能作好污泥分類，有利於再利用方式運作。

22

# 解決機會

## ☑ 環保署應積極作為

### ● 鼓勵有意願機構設廠，輔導完成設置

- 協助有意願設廠機構申請許可，針對申設中之處理機構提供法規、技術等諮詢輔導。研修法規整併相關申請流程；積極協調相關部會開放土地設置處理設施。
- 本署為暢通廢棄物積極輔導申設中的處理機構完成設置，於103年1~7月已成功輔導7家處理機構完成設置(含4家污泥處理機構)。



解決機會

## ☑ 環保署應積極作為

### ● 開放公有垃圾處理設施(含焚化廠、公有掩埋場)

- 大型垃圾焚化廠支援混燒有機污泥，公有垃圾掩埋場協助收受無機污泥；目前已完成研析，本署環境督察總隊刻正協調處理。
- 與目的事業主管機關共同協助並輔導業者，解決所面臨之困難，包括法規面、技術面、執行面的問題。



## ✓ 建議目的事業主管機關

### ● 輔導廢溶劑、污泥再利用機構

- 部分再利用產品不符合經濟部事業廢棄物再利用管理辦法第24條再利用管理方式，致使被經濟部工業局處分停止收受。
- 建請輔導已停工之再利用業者進行改善，輔導其重新正常運作。
- 部分再利用機構因附近居民抗議，導致停止收受，建請協調居民及業者，或協助機構遷廠，以持續運作。(如：榮成紙業)
- 建請科技部或經濟部可協調台肥公司協助擴大收受園區事業之廢溶劑。



## ✓ 建議目的事業主管機關

### ● 輔導設置廢棄物處理設施

- 建請科技部於輔導設置處理設施，以妥善處理園區事業產出之廢棄物，如於南科路竹廠設置廢溶劑處理設施，因應未來事業擴廠廢溶劑產量攀升問題。
- 建請經濟部與科技部協調榮工大發廠開放收受廢溶劑，並協調經濟部輔導設置之綜合處理中心合理收費。



## ✓ 建議目的事業主管機關

### ● 輔導共同處理機構設置

- 如產源有意願成立共同處理機構，建請經濟部或科技部依廢清法第28條第3項規定輔導產源機構並儘速完成審核。

### ● 正視處理設施之土地問題

- 依廢清法規定，工業區廢棄物應於區內規劃設置處理設施。惟目前處理機構申請設置時多遭遇土地取得之限制。
- 勝鼎科技公司擬於大園工業區設置廢溶劑處理機構，惟土地問題無法進駐園區，建請目的事業主管機關協助開放設廠。

### ● 參考1990年代之工業減廢輔導作為，成立輔導團隊，與環保署共同協助業者解決困境。

## ✓ 產源責任與具體做法建議

### ● 產源應將廢棄物妥善清理視為企業經營不可或缺之一環

- 產源應依據廢清法檢具事業廢棄物清理計畫書覓得妥適去化管道，並經核准後始得營運。如有製程調整、廢棄物數量性質或清理方式改變，應於改變前向主管機關提出異動或申請變更。

### ● 業者組成共同處理體系

- 協調同業或跨業結盟等方式，進行廢溶劑、污泥處理或再利用。相關程序及法規問題，可由權責目的事業主管機關及本署協助輔導。

## ✓ 產源責任與具體做法建議

### ● 應進行廢溶劑、污泥源頭減量及妥適分類貯存前處理

- 降低含水率
  - 藉由前處理(蒸餾)降低廢溶劑之水分及提升回收系統妥善分類，以**提升純度**，**增加廢溶劑再利用價值**。
  - 使用脫水效果較佳之系統，如使用板框式壓濾機或污泥乾燥系統以降低污泥含水率，達到**污泥減量**及**節省清運處理費**之目的。
- 製程改善(減少溶劑產量及降低污泥臭味)
  - 調整製程作業，以**降低光阻液用量**；或妥善維護廢液回收系統(如：廢異丙醇，IPRS)，以**提昇回收率**。
  - 產源自行檢討污泥產生**臭味**原因並進行**改善**，如**調整廢水處理之加藥及操作參數**或避免使用含高濃度的有機物質。

29

## ✓ 產源責任與具體做法建議

### ● 促進再利用

- 廠內再利用降低污泥含水率
  - 建議廠內有鍋爐之業者，可考量廠內再利用**紡織污泥為輔助燃料**使用。相關法規問題可由工業局及本署協助輔導。
- 廠外處理/再利用
  - 廢溶劑、污泥再利用/處理機構所能收受之廢棄物，多有限定成分或種類，產源應作好廢溶劑及污泥之**妥善分類與前處理**，有利於再利用/處理運作。

30



報告完畢

敬請指教



附件一

### ● 收受廢溶劑(C-0301、D-1504)之處理機構 (1/3)

縣市別	機構名稱	處理方式	許可量 (公噸/月)	平均收受量(1) (公噸/月)
基隆市	總合溶劑股份有限公司	物理處理	720	509
新北市	松益化工股份有限公司	物理處理(蒸餾)	1,650	795
桃園縣	宇鴻科技股份有限公司	焚化處理	3,450	1,319
	順倉股份有限公司	物理處理(蒸餾處理)	2,350	2,052
	易增股份有限公司	物理處理(蒸餾處理)	3,900	1,082
	明蓬企業有限公司	物理處理	690	63
	侑晉科技股份有限公司	熱處理(焚化除外)	3,770	0
	勁鍊科技股份有限公司	焚化處理	561	503
	台清股份有限公司	物理處理(蒸餾)	2,400	657
新竹縣	峻源股份有限公司	物理處理	2,880	880
台中市	倫鼎股份有限公司	焚化處理	27,000	162
	祥祐資源再生股份有限公司	熱處理(焚化除外)	2,394	537
南投縣	昶笙福企業股份有限公司南投廠	物理處理	2,400	444
雲林縣	日友環保科技股份有限公司	焚化處理	2,940	53
小計				9,056

註1：表103年1~6月平均每月收受量。





## ● 收受廢溶劑(C-0301、D-1504)之處理機構 (2/3)

縣市別	機構名稱	處理方式	許可量 (公噸/月)	平均收受量(1) (公噸/月)
高雄市	綠大實業股份有限公司	化學、焚化處理	1,800	595
	達和清宇股份有限公司	物理處理(過濾、調製、 混練、篩分)	9,000	344
	圓立環保股份有限公司	物理處理	360	321
桃園縣	欣榮企業股份有限公司	焚化處理	40,500	0
新竹縣	弘馳股份有限公司	化學處理(電解、還原、 銀分離)	900	0
南投縣	環偉實業股份有限公司	焚化處理	1,800	390
屏東縣	重光化工股份有限公司	物理處理	5,240	399
屏東縣	慶得新能有限公司	熱處理(焚化除外)(熱裂解)	140	9
桃園縣	永源化工原料股份有限公司	熱處理(焚化除外)	2,475	38
小計				2,096

註1：表103年1~6月平均每月收受量。

33

## ● 收受廢溶劑(C-0301、D-1504)之處理機構 (3/3)

縣市別	機構名稱	處理方式	許可量 (公噸/月)	平均收受量(1) (公噸/月)
彰化縣	日友環保科技股份有限公司彰濱 資源回收處理廠	焚化處理	2100	1247
桃園縣	水美工程企業股份有限公司觀音 廠	焚化處理	2640	412
高雄市	榮民工程股份有限公司大發事業 廢棄物處理廠	焚化處理	2800	291
台南市	科技部南部科學工業園區管理局 (台南園區資源再生中心)	焚化處理	1900	736
台南市	國立成功大學環境資源研究管理 中心資源回收廠	焚化處理	112.5	6
小計				2,692
總計				13,844

註1：表103年1~6月平均每月收受量，

34

## ● 收受廢溶劑(C-0301、D-1504)之再利用機構 (1/2)

縣市別	再利用機構名稱	許可量 (公噸/月)	類別	平均收受量 (公噸/月)
桃園縣	萬洲化學股份有限公司楊梅一廠	495	通案	343
高雄市	純聚股份有限公司高雄廠	1820		603
台南市	台灣瑞環股份有限公司台南工廠	640	個案	112
彰化縣	榮成紙業股份有限公司(2)	558	通案	265
苗栗縣	台灣肥料股份有限公司苗栗廠	339		36
苗栗縣	長春石油化學股份有限公司苗栗二廠	2400		773
台南市	奇美實業股份有限公司	5	個案	9
小計				2,141

註1：表103年1~6月平均每月收受量。

註2：榮成紙業目前因附近居民抗議問題，於8月開始已停止收受。

## ● 收受廢溶劑(C-0301、D-1504)之再利用機構 (2/2)

縣市別	再利用機構名稱	許可量 (公噸/月)	類別	平均收受量 (公噸/月)
新竹縣	友發化工股份有限公司新竹廠	500	通案	118
桃園縣	三合化學股份有限公司楊梅廠	300		0
苗栗縣	長春石油化學股份有限公司苗栗廠	1460		0
	台灣東應化股份有限公司苗栗廠	36	個案	0
桃園縣	永源金屬科技股份有限公司	200	個案	61
	生揚化工原料股份有限公司龍潭廠	60		3
高雄市	李長榮化學工業股份有限公司林園廠	510	通案	10
彰化縣	廣質股份有限公司	818		97
	世全塗料有限公司二廠	2166		250
	鴻勝化學科技股份有限公司彰濱廠	890		343
小計				882
總計				3,023

註1：表103年1~6月平均每月收受量。

### ● 收受污泥之處理機構 (1/3)

單位:公噸/月

縣市別	處理機構	處理方式	許可量	平均污泥收受量 <sup>(1)</sup>	最大可再收受之污泥量 <sup>(2)</sup> (公噸/月)			備註
					有機	無機	混合	
					桃園縣	廣倫潔	污泥乾燥-旋窯 乾燥法	
高雄市	弘偉	2,700	2,563	50	50	0		允收標準:無明顯刺激 臭味、TCLP,含水率 <85%。
苗栗縣	長信	摻拌水泥固化後 破碎	2,450	2,267	0	0	0	現有處理量已滿,無收 受意願。
彰化縣	信鐵		4,800	2,051	0	0	0	目前遭勒令停工。
高雄市	益綠		3,496	261	0	3,000	0	允收標準:無明顯刺激 臭味。
桃園縣	堡富興業	燒結	7,200	225	0	0	0	現有契約量已滿,無意 願收受其他污泥。
臺南市	欣瀛		16,500	8,858	0	0	0	因居民抗爭異味問題, 目前進廠量減半。
臺南市	大登		15,000	0	3000	9600	2400	於103.7.21取得許可。
小計			54,546	18,117	3,100	12,750	2450	-

註1:表103年1-6月平均每月收受量,堡富興業於103年6月下旬開始正式營運,大登環保於103年7月下旬取得許可。

註2:經詢問該廠表示實際還可以再收受之最大污泥量。

### ● 收受污泥之處理機構 (2/3)

單位:公噸/月

縣市別	處理機構	處理方式	許可量	平均污泥收受量 <sup>(1)</sup>	最大可再收受之污泥量 <sup>(2)</sup> (公噸/月)			備註
					有機	無機	混合	
					花蓮縣	玫豪	污泥乾燥-堆 置乾燥	
高雄市	大倉	掩埋	30,000	18,030	1,000	1,000	500	臭味及含水率影響處理污泥意 願。
嘉義縣	律潔		4,980	0	2,000	2,000	980	目前仍未收受廢棄物進廠,故 以許可量納入餘裕量計算。
屏東縣	介旺	堆肥醱酵	1,690	1,114	0	0	0	契約簽約量已滿,無法再收受 其他事業污泥。
宜蘭縣	幸福水泥	鍛燒	38,400	2,292	0	2,500	0	污泥收受需符合該廠允收標準 (成份、含氣量、重金屬、刺激 臭味),惟近年水泥產量減少, 停機一台(原2台),故少收。
桃園縣	欣榮	焚化	40500	202	0	0	0	含水量、進料方式及灰份量增, 影響處理污泥意願,故餘裕量 之計算係僅含有意願收受污泥 者。
臺中市	倫鼎		27000	518	0	0	0	
桃園縣	宇鴻		3450	23	0	0	0	遭查獲收受許可範圍外的強鹼、 強酸等廢棄物,將其違法排放 至工廠外圍的溝渠。
小計			148,990	25,514	3,000	5,500	1,480	

註1:表103年1-6月平均每月收受量。

註2:經詢問該廠表示實際還可以再收受之最大污泥量。

## ● 收受污泥之處理機構(3/3)

單位:公噸/月

縣市別	處理機構	處理方式	許可量	平均污泥 收受量 <sup>(1)</sup>	最大可再收受之污泥量 <sup>(2)</sup> (公噸/月)			備註	
					有機	無機	混合		
其他可收受 污泥之處理 機構	南投縣	環偉	焚化	1800	91	600	0	0	含水量、進料方式及灰份量增， 影響處理污泥意願，故餘裕量 之計算係僅含有意願收受污泥 者。
	高雄市	綠大		1800	513	0	0	0	
	雲林縣	日友		2,940	1	0	0	0	
	桃園縣	水美		2,640	13	100	0	0	
	彰化縣	日友彰濱廠		2,100	29	0	0	0	
	高雄市	榮工大發廠		2,800	14	300	0	0	
	桃園縣	瑞曼迪斯	固化	1,800	124	0	0	0	固化處理費較高(1.3萬元/公噸 以上)，故進廠少。
	彰化縣	日友彰濱		3,600	19	0	0	0	
小計				804	1000	0	0		
總計				44,435	7,100	18,250	3,930		

註1：表103年1~6月平均每月收受量。

註2：經詢問該廠表示實際還可以再收受之最大污泥量。

註3：上述污泥僅代表D-09類污泥，且國內有機污泥處理容量略有不足。

39

## ● 收受紡織污泥之再利用機構

縣市別	再利用機構名稱	許可量 (公噸/月)	廢棄物代 碼	廢棄物 名稱	處理費用 (元)	再利用量 (公噸/月)
雲林縣	東佶環保高科技股份有限公司	2,000	R-0906	紡織污泥	2000~3000	544
台南市	盛建企業股份有限公司	200			2000~3000	67
高雄市	洪義成磚瓦廠有限公司	700			2000~3000	133
總計						744

40

## ● 收受氟化鈣污泥之再利用機構

縣市別	再利用機構名稱	許可量 (公噸/月)	廢棄物代 碼	廢棄物 名稱	處理費用 (元)	再利用量 (公噸/月)
宜蘭縣	台灣水泥股份有限公司蘇澳廠	3,506.4	R-0910	氟化鈣污泥	1000~2000	1,280
宜蘭縣	信大水泥股份有限公司南聖湖廠	1,000			1000~2000	303
宜蘭縣	幸福水泥股份有限公司東澳廠	5,000			1000~2000	776
總計						2,359



## ● 申設中污泥處理機構

類別	縣市別	廠商名稱	許可廢棄物 名稱	申請許可量 (公噸/月)	目前申請狀態
處理 機構	桃園縣	同開科技工程股份有限公司	無機性污泥	4,800	處理同意設置文件變更中，尚未進行試運轉。
	桃園縣	力綠環保股份有限公司	D類污泥	3,000	目前已完成環說會，申請同意設置文件中，預計年底動工。
	高雄市	大倉實業股份有限公司	D類污泥	未定	目前申請大倉掩埋場三期，預計104年申請環評跟興辦事業計畫書。07-6264853 * 101 戴經理
合計				7,800	-



## ● 申設中污泥再利用機構

類別	縣市別	廠商名稱	許可廢棄物名稱	申請許可量 (公噸/月)	目前申請狀態
再利用 機構	高雄市	台螢資源科技有限公司	無機性污泥 (氟化鈣污泥)	2,096.6	已於103年6月10日已 取得個案許可函。
	桃園縣	祥豐盛實業股份有限公司		1,600	已通過個案再利用許可 審查，待取得免環評文 件始可取得許可。
	新北市	尚昀企業有限公司汐止廠		3,000	該廠實績不符，工業局 已於103年6月25日同 意撤案。
	桃園縣	立盈科技股份有限公司		1,000	擬於平鎮工業區設廠， 目前尚在申請工廠登記 證。
合計				7,696.6	-

